



Základní údaje

Průhledítka řady SYJ zjišťováním vlhkosti chladiva slouží k optické kontrole průtoku chladiva spolu s jeho vlhkostí v chladicím zařízení.

- Nejvyšší provozní přetlak 4,6MPa
- Zkušební přetlak 5,5MPa
- Destrukční tlak 17,5 MPa
- Rozsah teplot chladiva -50 až +80 °C
- Použitelnost pro chladiva CFC, CHFC, HFC, nevhodné pro R717
- Použitelnost pro maziva minerální, POE, ALB
- Vztažné předpisy prEN 12 178

bezpečnostní pokyny:

- Prostudujte pečlivě návod. Chybné použití může způsobit vážné poruchy zařízení i poranění osob.
- Montáž smí provádět pouze osoba s odpovídající kvalifikací a zkušeností
- Před otevřením jakékoliv části okruhu je nutno vnitřní tlak vyrovnat s atmosférickým - chladivo nelze vypouštět do atmosféry
- Nikdy se nesmí překročit zkušební přetlak
- Teploty se musí pohybovat v předepsaném rozmezí
- Nepoužívejte jiné než schválené pracovní látky – nevyjmenovaná chladiva musí být konzultována s výrobcem. Změna pracovní látky může mít důsledek v zařazení výrobku do jiné výrobní skupiny s odpovídajícím zařazením v souladu s předpisy EU o tlakových zařízeních – PED 97/23/EC
- Při montáži zařízení s vážně kontaminovanými provozními látkami je nutno se vyvarovat nadýchání par zplodin a i přímého kontaktu látek s pokožkou, neboť může dojít ke zdravotnímu poškození
- Průhledítko lze používat pouze k účelům, pro které je určeno

Montáž

- Průhledítka SYJ montují do potrubí kapaliny, jinak neukazují správné hodnoty vlhkosti
- Průhledítka jsou obousměrná a mohou být montována v libovolné poloze umožňující optickou kontrolu průtoku
- Průhledítka se navařují na příslušné potrubí
- Doporučuje se umístit průhledítko tak, aby bylo možno kontrolovat ztráty v kapalinovém potrubí – tedy až za dehydrátor, případně za elektromagnetický ventil
- Zátky v hrdlech se odstraňují bezprostředně před montáží a tak, aby se nepoškodila hrdla
- Verze SYJ je nerozebíratelná
- Při pájení je nutno směřovat plamen od tělesa průhledítka. Používat ochranu tělesa – například vlhký textil
- Používat správný spojovací materiál obsah AG min 15% – teplota plamene při pájení by neměla překročit 675 °C
- **Teplota tělesa průhledítka nesmí překročit 120 °C**
- Pájení by mělo probíhat v neutrální atmosféře – např. dusíku jako ochrana proti oxidaci spoje. Profukování potrubí dusíkem zároveň nedovolí vniku nečistot do potrubí. Nečistoty by mohly ucpat díly v okruhu.
- Pokud by v provozu byla hrdla průhledítka mechanicky namáhána, je nutné průhledítko upevnit na vhodný držák.

Zkouška těsnosti spojů

- Po ukončení montáže je nutno provést těsnostní zkoušku v souladu s předpisem 97/23/EC, jestliže systém pod tuto normu spadá.
- V ostatních případech se zkouška provádí nejvyšším provozním přetlakem

- Nesprávné provedení zkoušek může způsobit poranění osob a poškození dílů zařízení
- Zkoušku směji provádět pouze osoby znalé s platným oprávněním

Vyhodnocení úrovně vlhkosti chladiva

- Množství vlhkosti v chladivu v mg /kg (ppm) lze posoudit ze zbarvení terčíku v průhledítku podle tabulky
- První čtení lze uskutečnit nejdříve po 12 hodinách chodu zařízení.
- V případě trvalého žlutého nebo žlutozeleného zbarvení je nutno vyměnit dehydrátor

Údržba a opravy

- Před jakýmkoliv úkonem opravy je nutno vypnout zařízení a snížit tlak v systému na atmosférický.

chladivo	teplota kapalného chladiva 25°C			teplota kapalného chladiva 40°C		
	mez zelené suché	žlutozelená	mez žluté vlhké	mez zelené suché	žlutozelená	mez žluté vlhké
R22	<100	100 ... 200	>200	<140	140 ... 350	>350
R134a	<90	90 ... 180	>180	<120	120 ... 330	>335
R404A	<40	40 ... 100	>100	<80	80 ... 160	>160
R407C	<90	90 ... 300	>300	<200	200 ... 580	>580
R410A	<15	15 ... 90	>90	<80	80 ... 170	>170
R507	<120	120 ... 280	>280	<100	100 ... 260	>260

